

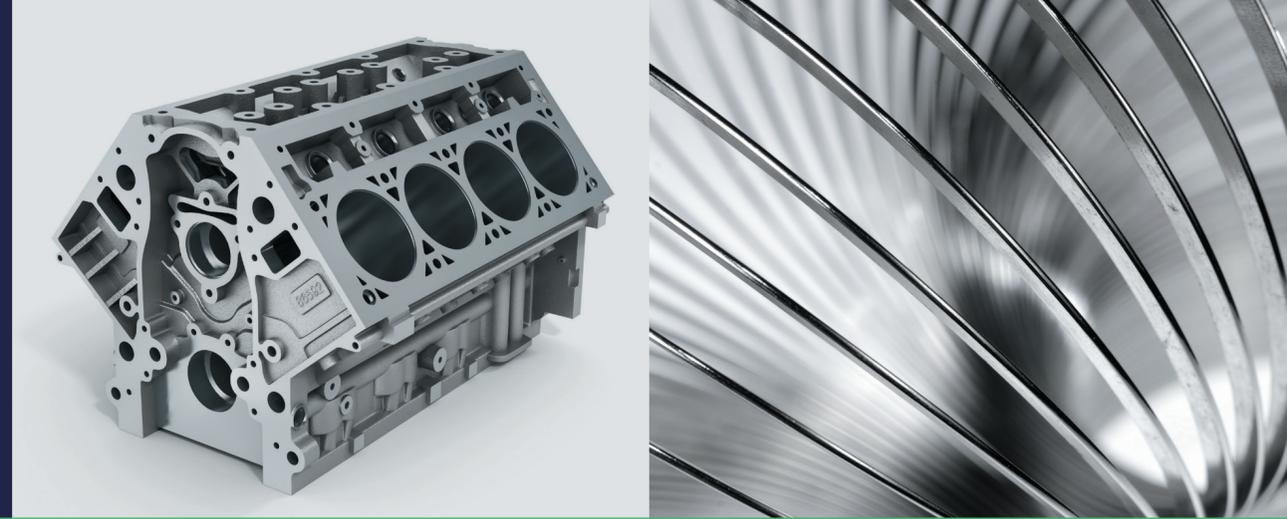


STELUX CN

Grenaille d'acier inoxydable à haute teneur en chrome-nickel conçue pour les opérations critiques de nettoyage et de grenailage sans rouille.

Les caractéristiques spécifiques de STELUX CN, telles que la microstructure austénitique, l'absence de contamination ferreuse, l'écaillage superficiel lui confèrent les caractéristiques les plus appropriées pour la préparation des métaux non ferreux et des pièces en acier inoxydable, sans risque de décoloration de la surface, dans le respect des normes et spécifications les plus strictes, telles que NADCA et ASTM A 380M.

-  Pas de traitement chimique supplémentaire
-  Absence de contamination minimale
-  100 % recyclable



AVANTAGES POUR L'UTILISATEUR

Absence de contamination ferreuse

Avec sa haute teneur en nickel, cette grenaille en alliage inoxydable élimine toute contamination possible par le fer.

Finition de surface personnalisée

Grâce à sa sphéricité et à son niveau de dureté, ce produit permet d'obtenir des finitions de surface propres, brillantes et lisses.

Recyclabilité et durée de vie

Par rapport aux autres abrasifs traditionnels (billes de verre, oxyde d'aluminium), la grenaille Stelux CN est réutilisable des centaines ou des milliers de fois et 100 % recyclable en fin de vie, ce qui réduit les coûts d'exploitation et d'élimination.

MARCHÉS ET APPLICATIONS

Alliages et pièces moulées en aluminium : silumine (alliages aluminium – silicium)

Moulages sous pression en zinc : alliages type ZAMAC

Pièces moulées et en métaux non ferreux : cuivre, laiton, bronze, alliages cuivre-nickel

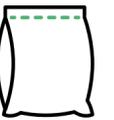
Pièces moulées, pièces forgées et soudées en acier inoxydable : séries 200 et 300

Préparation de la surface avant l'application des revêtements en poudre

SPÉCIFICATIONS

| | |
|---|---|
| COMPOSITION CHIMIQUE (POIDS %) | C ~ 0,15 %, Cr ~ 18 %, Ni ~ 8 %, Si ~ 3,5 %, Mn ~ 1,5 % |
| AISI / EN 10088-1 QUALITÉS ÉQUIVALENTES | Type 301 et X10CrNi18 - 8 |
| DURETÉ MOYENNE (HRC) | Nouveau produit : 30 ± 3 Mélange opératoire : 48 ± 3 |
| GRAVITÉ SPÉCIFIQUE | 7,6 |
| FORME | Sphérique |
| MICROSTRUCTURE | Austénitique |

Conditionnement



SACS
Carton de 1 000 kg - (2 204 lb) - 50 sacs
Carton de 500 kg - (1 102 lb) - 25 sacs
Sacs de 20 kg (44 lb) chacun

Conditionnement personnalisé sur demande

STELUX CN - DISTRIBUTION GRANULOMÉTRIQUE CUMULÉE (%)

| N° de maillage | Calibre du tamis (mm) | STELUX CN 200 | STELUX CN 150 | STELUX CN 100 | STELUX CN 60 | STELUX CN 50 | STELUX CN 40 | STELUX CN 30 | STELUX CN 20 | STELUX CN 10 |
|----------------|-----------------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 8 | 2,36 | Tous | | | | | | | | |
| 10 | 2,00 | 5 max. | Tous | | | | | | | |
| 12 | 1,70 | | 5 max. | Tous | | | | | | |
| 14 | 1,40 | | | 5 max. | Tous | | | | | |
| 16 | 1,18 | 95 min. | | | 5 max. | Tous | | | | |
| 18 | 1,00 | | 90 min. | | | 5 max. | Tous | | | |
| 20 | 0,85 | | | 90 min. | | | 5 max. | | | |
| 25 | 0,71 | | | | | | | | | |
| 30 | 0,60 | | | | | | | Tous | | |
| 35 | 0,50 | | | | 95 min. | | | 5 max. | | |
| 40 | 0,425 | | | | | 95 min. | | | Tous | |
| 45 | 0,355 | | | | | | | | 5 max. | |
| 50 | 0,300 | | | | | | 95 min. | | | Tous |
| 80 | 0,180 | | | | | | | | | 5 max. |
| 120 | 0,125 | | | | | | | 90 min. | | |
| 200 | 0,075 | | | | | | | | 85 min. | |

W Abrasives
by WinoA

