



PROFILIIUM

Gebrauchsfertiges Betriebsgemisch zur Oberflächenbearbeitung mittels Druckstrahlanwendungen

PROFILIIUM® ist ein sehr hartes Stahlstrahlmittel, das speziell für hohe Geschwindigkeit und Gleichmäßigkeit bei Druckstrahlanwendungen entwickelt wurde. Da die Korngrößenverteilung des neuen Produktes dem eines gebrauchsfertigen Betriebsgemischs entspricht, wirken sich die Häufigkeit und Menge von Schleifmittelzusätzen nicht oder nur in geringem Umfang auf das Profilergebn aus: Es wird ein gleichmäßiges Oberflächenprofil erzielt. In Sachen Effizienz ist PROFILIIUM® auf dem Markt konkurrenzlos.



Optimierter Druckstrahl



Premium-Produkt



Gebrauchsfertiges Betriebsgemisch



W Abrasives
by WinoA



VORTEILE FÜR ANWENDER

Gleichmäßigkeit des Oberflächenprofils

- 20% mehr Produktivität im Vergleich zu traditionellen Strahlmitteln
- Bessere und schnellere Oberflächenreinheit im Vergleich zu Einwegstrahlmitteln
- Gleichmäßiges und homogenes Oberflächenprofil
- Verbesserte Haftung von Beschichtungen
- Niedrige Leitfähigkeit für minimale Oberflächenkontamination

Geringere Betriebskosten

- Geringere Strahlkosten dank hoher Leistungsmerkmale
- Sofortige Wirksamkeit

VORTEILE FÜR ANWENDER

- 25-mal mehr recycelbar als Alox oder Granat: geringere Entsorgungskosten
- Optimiertes Oberflächenprofil für einen geringen Lack-/Beschichtungsverbrauch

Verbesserte Arbeitsbedingungen

- Minimale Staubentwicklung und hohe Sichtbarkeit gegenüber nicht-metallischen Strahlmitteln
- Recycelbar, wiederverwertbar und wiederverwendbar für eine geringere =Umweltbelastung

MÄRKTE UND ANWENDUNGEN

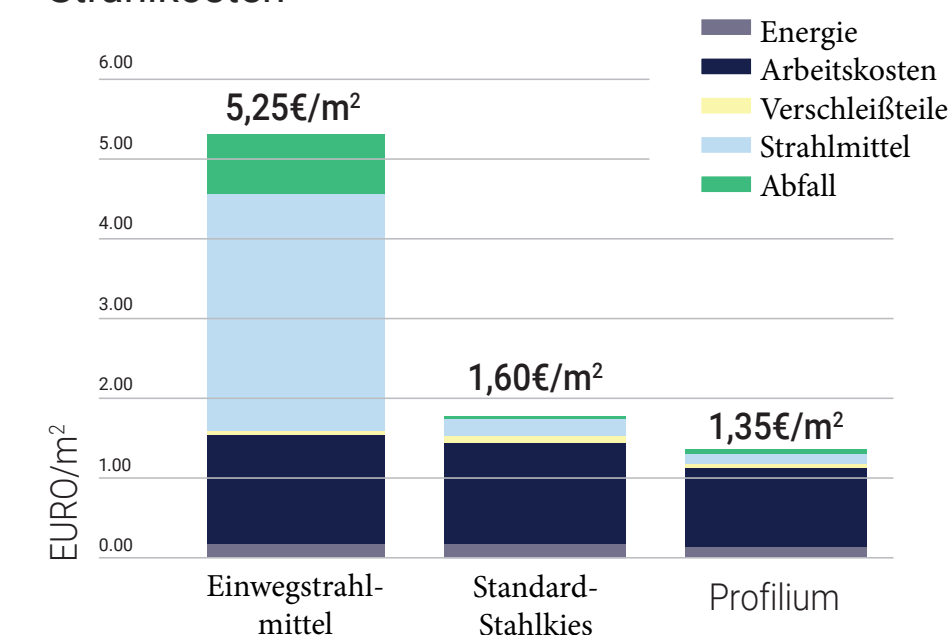
- Druckstrahlanwendungen (manuell oder automatisiert)
- Oberflächenvorbereitung
- Schiffswerften
- Windturbinen
- Baufirmen/Brücken und Tankanlagen

EIGENSCHAFTEN

| Produktbezeichnung | PR 16 | PR 23 | PR 30 | PR 45 | PR 58 | PR 85 |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|------------------------------------|---------------|-----------------|
| Nenngröße (Sieb #) | 1,18 mm (#16) | 1,00 mm (#18) | 0,71 mm (#25) | 0,60 mm (#30) | 0,42 mm (#40) | 0,125 mm (#120) |
| Härte | > 64 HRC (>800 HV) | | | | | |
| Dichte | Absolut ≥ 7 g/cm ³ | | | Scheinbar ≥ 4 g/cm ³ | | |
| Chemische Zusammensetzung | C ≥ 0,80%, Si ≥ 0,40%, 0,60% ≤ Mn ≤ 1,20%, S ≤ 0,05%, P ≤ 0,05% | | | | | |
| Leitfähigkeit | < 30 μS/cm | | | | | |
| Allgemeine Form | Kantig | | | | | |
| Eigenschaften | Erfüllt die Anforderungen von SAE J1993 Hochkohlenstoffhaltiges Stahlkies, SAE J445, SSPC AB3 usw. (außer Größenverteilungen) *Zertifikate auf Anfrage erhältlich. | | | | | |

*Dieses Dokument dient nur zu Informationszwecken. Die enthaltenen Angaben sind unverbindlich. Wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um die neueste Version der technischen Datenblätter zu erhalten.

Strahlkosten



Verpackung

