

HOCHBESTÄNDIGES DRAHTKORN

Hochbeständiges Drahtkorn für das Verfestigungsstrahlen

Hochbeständiges Drahtkorn ist ein speziell wärmebehandeltes Strahlmittel, das dank seiner erhöhten Lebensdauer und der hohen Verarbeitungsqualität Kosteneinsparungen ermöglicht und gleichzeitig eine optimale Leistung des Strahlprozesses gewährleistet.



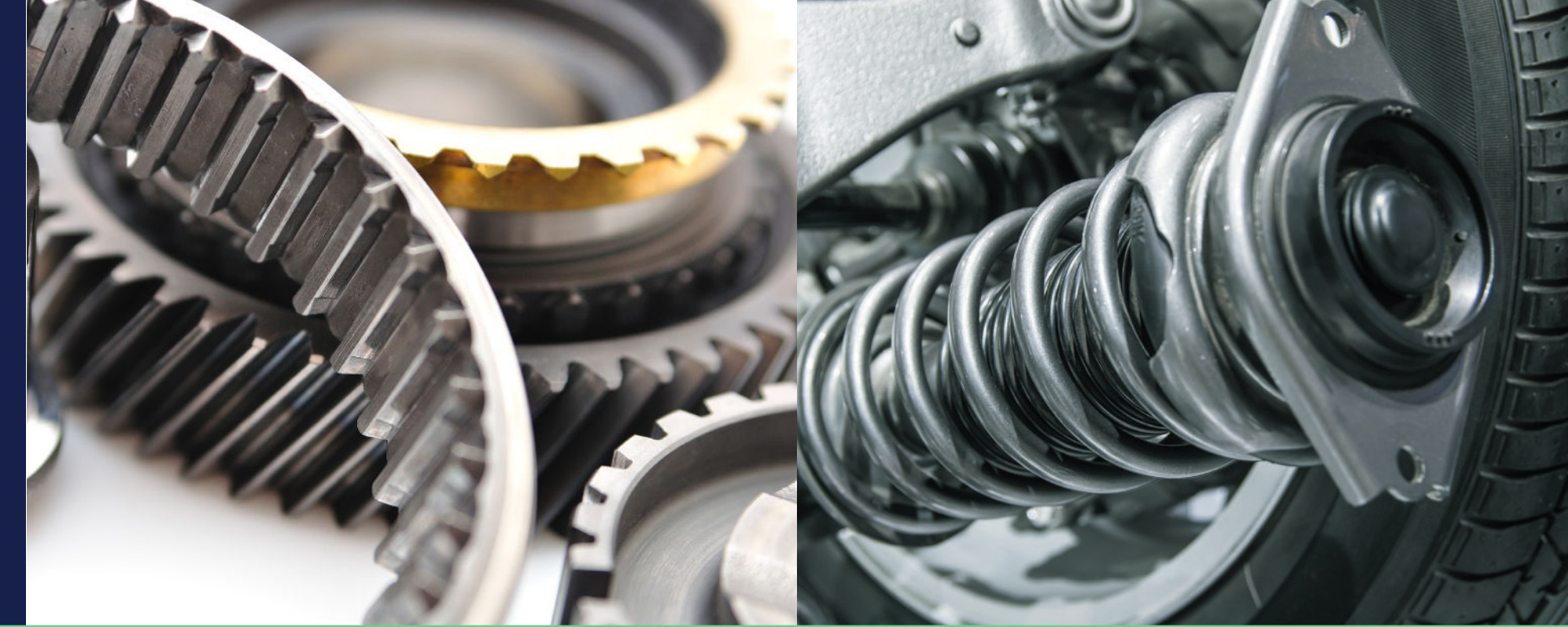
Hohe Lebensdauer



Homogene Härte und Korngröße



Homogenes Gefüge



REF XXXXXXXX



VORTEILE FÜR ANWENDER

Kosteneffizienz

Dank seines einzigartigen Wärmebehandlungsverfahrens weist hochbeständiges Drahtkorn eine um 30 % höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlich produziertem Drahtkorn auf, wodurch kostengünstigere Strahlarbeiten möglich sind.

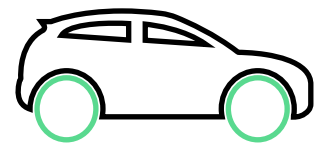
Umweltfreundlich

Eine um 30 % längere Lebensdauer bedeutet eine geringere Ausschussproduktion und macht das Verfestigungsstrahlen umweltfreundlicher als je zuvor!

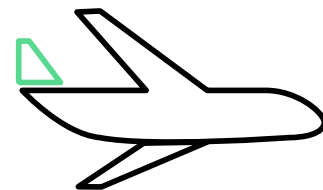
Qualität

Erstklassiges Qualitätsprodukt, hergestellt in Japan von der Firma Toyo Seiko. Aufgrund der gleichmäßigen Korngröße und -härte wird ein stabiler Strahleffekt erzielt.

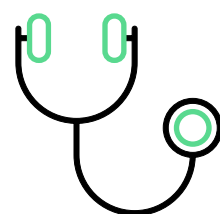
MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



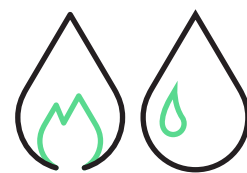
Automotive: Getriebe, Federn, Aufhängungs- und Blattfederkomponenten, Fahrwerksteile...



Luft- und Raumfahrt: Fahrwerke, Triebwerksschaufeln, Strukturkomponenten...



Medizintechnik: Implantate und Prothesen



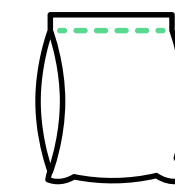
Öl und Gasindustrie: Ventile, Armaturen...

EIGENSCHAFTEN

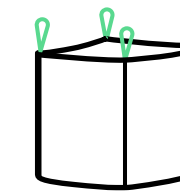
Größe (mil / mm)	Härtebereiche	Eigenschaften
CW-14 / 0,35		
CW-17 / 0,40		
CW-20 / 0,50	45-52 HRC (SAE AMS Spez.)	SAE J441
CW-23 / 0,60	55-62 HRC (SAE AMS Spez.)	VDFI8001
CW-28 / 0,70	610-670 HV	SAE AMS 2431/3D
CW-32 / 0,80	640-700 HV	
CW-35 / 0,90	670-730 HV	
CW-41 / 1,00	Konditionierung	
CW-47 / 1,20	G1 (CCW) G2 (DCCW) G3 (SCCW)	

Andere Korngrößen, Spezifikationen und Härtebereiche auf Anfrage.

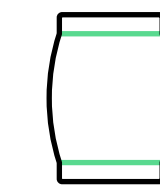
Verpackung



Säcke
20 kg auf
1000 kg-Palette



Big Bag-Transportsack
500 kg
1000 kg



METALLFASS
907 kg (2000 lb)

W Abrasives
by WinoA

