



SURFIUM™

Hochleistungsstrahlmittel für das Schleuderradstrahlen vor der Beschichtung

Hochwertiges Stahlstrahlmittel mit einem sehr engen Härtebereich (+/- 1,5 RHC) für ein gleichmäßiges Oberflächenprofil. Dieses Strahlmittel wurde speziell für das Schleuderradstrahlen konzipiert, um den besten Kompromiss zwischen Oberflächenprofil und Strahlmittelverbrauch zu erzielen. Gleichzeitig wird der Maschinenverschleiß gering gehalten und die Staubentwicklung reduziert. Surfium™ verbessert die Haltbarkeit von Beschichtungen beim Schleuderradstrahlen.



Enger Härtebereich:
+/- 1,5 HRC



Geringe
Staubentwicklung
beim Strahlen



Speziell für
Schleuderradstrahlen



VORTEILE FÜR ANWENDER

#1 Verbesserte Beschichtungshaftung

- Ein enger Härtebereich ermöglicht ein besonders gleichmäßiges Oberflächenprofil
- Weniger Staub auf gestrahlten Oberflächen aufgrund der spezifischen Härte des Produkts
- Die geringe Leitfähigkeit (< 30 µS/cm) senkt das Risiko der Blasenbildung in der Beschichtung

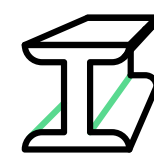
#2 Leistung: Einsparungen im Vergleich zu herkömmlichen GL-Strahlmitteln

- Deutlich geringerer Verbrauch (-10 bis 20 %) und längere Lebensdauer im Vergleich zu GL-Strahlmitteln
- Geringerer Maschinenverschleiß im Vergleich zu GL- oder GH-Strahlmitteln

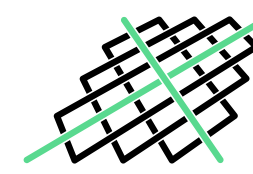
VORTEILE FÜR ANWENDER

- Höhere Produktionsgeschwindigkeit durch einen optimierten Strahlmittelprozess
- Optimale Rauheit (geringes Totvolumen) ermöglicht einen geringen Lackverbrauch

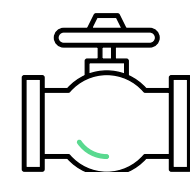
MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



Baustahl & Bauindustrie



Metallkonstruktionen & Bewehrungen



Pipelines & Energiesektor



Automatisierte Schleuderradstrahlanlagen

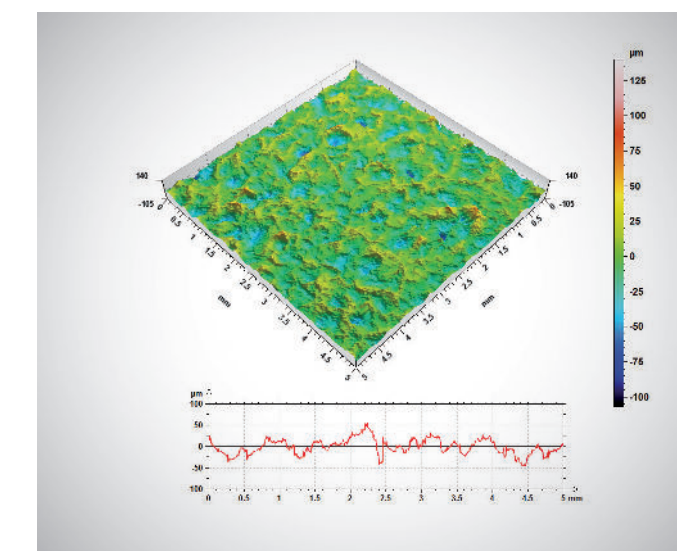
EIGENSCHAFTEN

Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der SAE J444

Produktbezeichnung	SF 350	SF 450	SF 600	SF 710
Nenngröße (Sieb #)	0,30 mm (#50)	0,42 mm (#40)	0,60 mm (#30)	0,71 mm (#25)
Härte	51 - 54 HRC			
Dichte	> 7,3 g/cm ³			
Chemische Zusammensetzung Allgemeine Form	C ≥ 0,80%, Si ≥ 0,40%, 0,60% ≤ Mn ≤ 1,20%, S ≤ 0,05%, P ≤ 0,05%			
	Kantig			

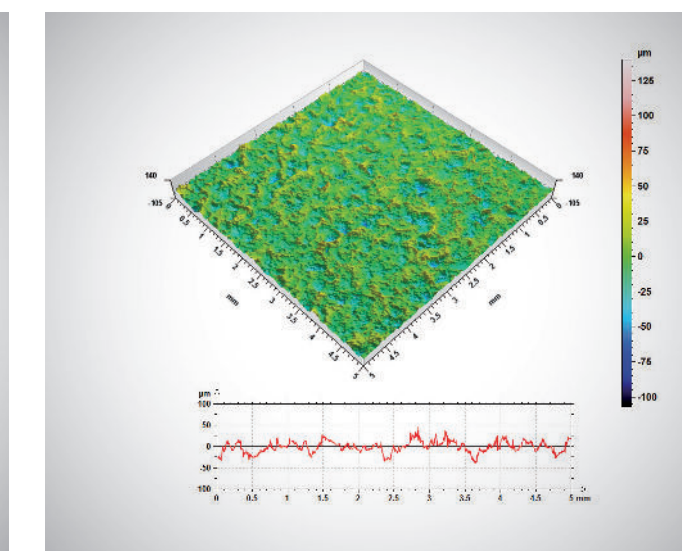
*Dieses Dokument dient nur zu Informationszwecken. Die enthaltenen Angaben sind unverbindlich. Wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um die neueste Version der technischen Datenblätter zu erhalten.

Herkömmliche SAE-Strahlmittel:
+/-3,5 HRC



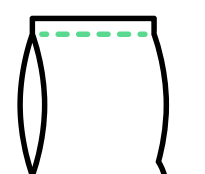
Rz: 77 µm – Rmax: 89 µm – Pc: 20,5 Zoll
> Heterogenes Oberflächenprofil aufgrund des großen Härtebereichs

Surfium-Strahlmittel: +/-1,5 HRC

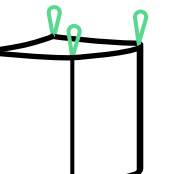


Rz: 74 µm – Rmax: 79 µm – Pc: 28 Zoll
> Homogenes Oberflächenprofil aufgrund des engen Härtebereichs

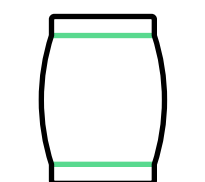
Verpackung



KARTONSÄCKE
1000 kg (2205 lb)
40 Säcke zu je 25 kg (55 lb) pro Palette



Big Bag-Transportsack
1000 kg (2205 lb)



Fass
Auf Anfrage erhältlich

Individuelle Verpackung auf Anfrage erhältlich

W Abrasives
by Winoa

