



STELUX C

Edelstahlstrahlmittel für das Strahlen von NE-Metallen und Edelstahlussteilen.

Dieses kosteneffiziente Edelstahl-Strahlmittel mit dem Namen STELUX® C ist die profitabelste Option für Reinigung, Entsandung, Entgratung und Endbearbeitung von unkritischen Legierungen und erfüllt selbst die strengsten Anforderungen wie NADCA und ASTM A 380M.

Ohne zusätzliche chemische Behandlung



Nicht eisenhaltige Kontamination



100% recycelbar



cleaning



preparing

W Abrasives
by WinoA



VORTEILE FÜR ANWENDER

Umweltfreundlichkeit

Die Nutzung von STELUX® C bietet eine wahrhaftig ökologische Alternative zu anderen Lösungen der Oberflächenbehandlung, wie das Strahlen mit Granat oder Aluminiumoxid, welches sehr viel mehr Schmutz und Staubauswurf verursacht, oder zu chemischen Verfahren wie dem Säurebeizen.

STELUX® C-Strahlmittel sind wiederverwendbar und vollständig recycelbar und entsprechen den strengsten Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften.

Geschwindigkeit und Optik

Verbessert die Reinigungseffizienz und erhält gleichzeitig das gewünschte Aussehen aufgrund seiner Masse und angemessenen Härte.

MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



Automobilindustrie

Druckgussteile und Komponenten
Gussteile und Komponenten aus Aluminiumlegierungen



Metallverarbeitung

Zink-Druckgussteile: ZAMAC-Legierungen
Edelstahlguss, Schmiedeteile und geschweißte Teile: 400er Serie & Duplex (2202, 2205, 2207)



Verschiedenes

Aluminiumräder und -felgen
Gussteile und Komponenten aus NE-Metallen: Kupfer, Messing, Bronze...
Oberflächenvorbereitung vor der Pulverlackierung

EIGENSCHAFTEN

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (MASSENPROZENT)	C ~ 0,2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1,5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%
AISI / EN 10088-1 ÄQUIV. GRADES	Typ 431 / X17CrNi16 - 2
KORNGRÖSSE	Verfügbar von 0,075 mm bis 2 mm
MITTLERE HÄRTE (HRC)	Neuprodukt: 36 ± 3 Betriebsgemisch: 52 ± 3
RELATIVE DICHTE	≥ 7,0
FORM	Rund
GEFÜGE	Martensit

Verpackung



SÄCKE

1000 kg (2204 lb) Kiste - 50 Säcke
500 kg (1102 lb) Kiste - 25 Säcke
Säcke zu je 20 kg (44 lb)

Individuelle Verpackung auf Anfrage erhältlich

STELUX C - KUMULATIVE GRÖSSENVERTEILUNG (%)

Sieb #	Nenngröße mm	STELUX C 200	STELUX C 150	STELUX C 100	STELUX C 60	STELUX C 50	STELUX C 40	STELUX C 30	STELUX C 20	STELUX C 10
8	2,36	AP								
10	2,00	Max. 5	AP							
12	1,70		Max. 5	AP						
14	1,40			Max. 5	AP					
16	1,18	Min. 95			Max. 5	AP				
18	1,00		Min. 90			Max. 5	AP			
20	0,85			Min. 90			Max. 5			
25	0,71									
30	0,60							AP		
35	0,50				Min. 95			Max. 5		
40	0,425					Min. 95			AP	
45	0,355								Max. 5	
50	0,300						Min. 95			AP
80	0,180									Max. 5
120	0,125							Min. 90		
200	0,075								Min. 85	