




STELUX CN

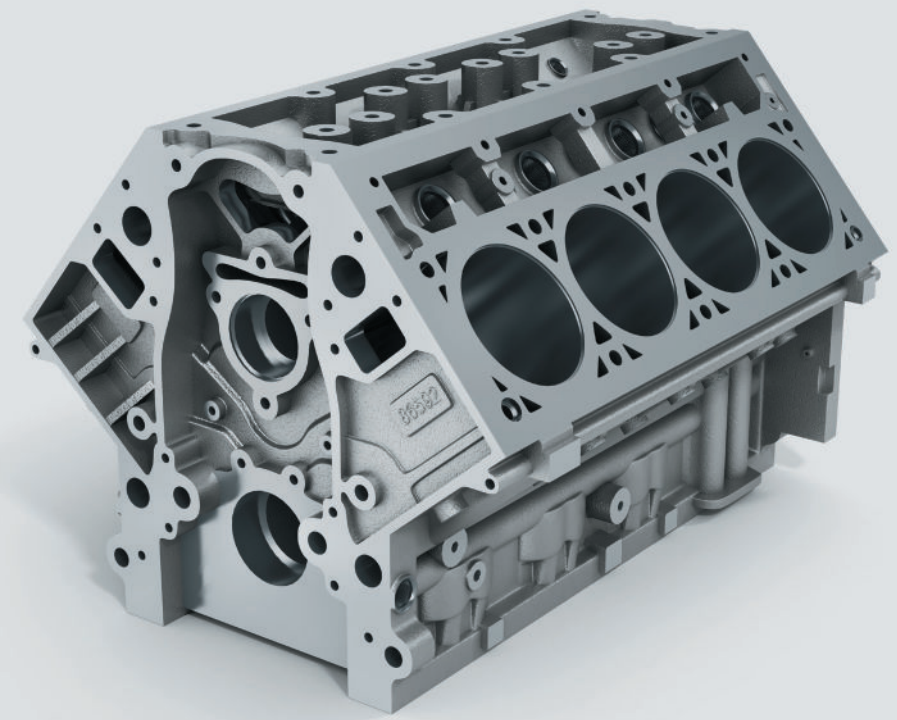
Edelstahlstrahlmittel in Kugelform mit hohem Chrom-Nickel-Gehalt, entwickelt für kritische rostfreie Reinigungs- und Strahlarbeiten.

Die spezifischen Eigenschaften von STELUX CN, wie austenitisches Gefüge, eisenfreie Verunreinigung und Kaltverfestigung, machen es zum geeignetsten Strahlmittel für die Vorbereitung von NE-Metallen und Edelstahlteilen, ohne das Risiko einer Verfärbung der Oberfläche. Erfüllt die höchsten Standards wie NADCA und ASTM A 380M.

 Ohne zusätzliche chemische Behandlung

 Nicht eisenhaltige Verunreinigung

 100% recycelbar



cleaning



preparing



VORTEILE FÜR ANWENDER

Nichteisenhaltige Verunreinigung

Durch den hohen Nickelgehalt dieser Edelstahllegierung wird eine mögliche Kontaminationskorrosion ausgeschlossen.

Maßgeschneiderte Oberflächenverarbeitung

Dank seiner Rundheit und seines Härtegrades ermöglicht dieses Produkt eine saubere, glänzende und glatte Oberfläche.

Recyclingfähigkeit und Lebensdauer

Im Vergleich zu herkömmlichen Strahlmitteln (Gasperlen, Aluminiumoxid) ist Stelux CN mehrfach wiederverwendbar und am Ende der Lebensdauer zu 100% recycelbar, wodurch sich die Betriebs- und Entsorgungskosten verringern.

MÄRKTE UND ANWENDUNGEN

Aluminiumgusslegierungen und -teile:
Silumin (Aluminium-Silicium-Legierungen)

Druckussteile aus Zink:
ZAMAC-Legierungen

Gussteile und Komponenten aus NE-Metallen: Kupfer, Messing, Bronze, Kupfer-Nickel-Legierungen

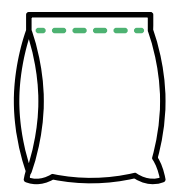
Edelstahlguss, Schmiedeteile und geschweißte Teile:
200er und 300er Serien

Oberflächenvorbereitung vor der Pulverlackierung

EIGENSCHAFTEN

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (MASSENPROZENT)	C ~ 0,15%, Cr ~ 18%, Ni ~ 8%, Si ~ 3,5%, Mn ~ 1,5%
AISI / EN 10088-1 ÄQUIV. GRADES	Typ 301 und X10CrNi18 - 8
MITTLERE HÄRTE (HRC)	Neuprodukt: 30 ± 3 Betriebsgemisch: 48 ± 3
RELATIVE DICHTE	7,6
FORM	Rund
GEFÜGE	Austenit

Verpackung



SÄCKE

1000 kg (2204 lb) Kiste - 50 Säcke
500 kg (1102 lb) Kiste - 25 Säcke
Säcke zu je 20 kg (44 lb)

Individuelle Verpackung auf Anfrage erhältlich

STELUX CN - KUMULATIVE GRÖSSENVERTEILUNG (%)

Sieb #	Nenngröße mm	STELUX CN 200	STELUX CN 150	STELUX CN 100	STELUX CN 60	STELUX CN 50	STELUX CN 40	STELUX CN 30	STELUX CN 20	STELUX CN 10
8	2,36	AP								
10	2,00	Max. 5	AP							
12	1,70		Max. 5	AP						
14	1,40			Max. 5	AP					
16	1,18	Min. 95			Max. 5	AP				
18	1,00		Min. 90			Max. 5	AP			
20	0,85			Min. 90			Max. 5			
25	0,71									
30	0,60							AP		
35	0,50				Min. 95			Max. 5		
40	0,425					Min. 95			AP	
45	0,355								Max. 5	
50	0,300						Min. 95			AP
80	0,180									Max. 5
120	0,125							Min. 90		
200	0,075								Min. 85	

W Abrasives
by WinoA

