



# STELUX CN

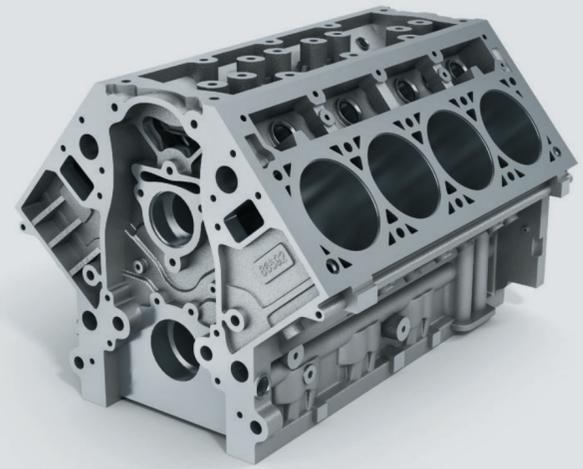
**Edelstahlstrahlmittel in Kugelform mit hohem Chrom-Nickel-Gehalt, entwickelt für kritische rostfreie Reinigungs- und Strahlarbeiten.**

Die spezifischen Eigenschaften von STELUX CN, wie austenitisches Gefüge, eisenfreie Verunreinigung und Kaltverfestigung, machen es zum geeignetsten Strahlmittel für die Vorbereitung von NE-Metallen und Edelstahlteilen, ohne das Risiko einer Verfärbung der Oberfläche. Erfüllt die höchsten Standards wie NADCA und ASTM A 380M.

 Ohne zusätzliche chemische Behandlung

 Nicht eisenhaltige Verunreinigung

 100% recycelbar



cleaning



preparing



## VORTEILE FÜR ANWENDER

### Nichteisenhaltige Verunreinigung

Durch den hohen Nickelgehalt dieser Edelstahllegierung wird eine mögliche Kontaminationskorrosion ausgeschlossen.

### Maßgeschneiderte Oberflächenverarbeitung

Dank seiner Rundheit und seines Härtegrades ermöglicht dieses Produkt eine saubere, glänzende und glatte Oberfläche.

### Recyclingfähigkeit und Lebensdauer

Im Vergleich zu herkömmlichen Strahlmitteln (Gasperlen, Aluminiumoxid) ist Stelux CN mehrfach wiederverwendbar und am Ende der Lebensdauer zu 100% recycelbar, wodurch sich die Betriebs- und Entsorgungskosten verringern.

## MÄRKTE UND ANWENDUNGEN

Aluminiumgusslegierungen und -teile:  
Silumin (Aluminium-Silicium-Legierungen)

Druckgussteile aus Zink:  
ZAMAC-Legierungen

Gussteile und Komponenten aus  
NE-Metallen: Kupfer, Messing, Bronze,  
Kupfer-Nickel-Legierungen

Edelstahlguss, Schmiedeteile  
und geschweißte Teile:  
200er und 300er Serien

Oberflächenvorbereitung vor der  
Pulverlackierung

## EIGENSCHAFTEN

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (MASSENPROZENT)	C ~ 0,15%, Cr ~ 18%, Ni ~ 8%, Si ~ 3,5%, Mn ~ 1,5%
AISI / EN 10088-1 ÄQUIV. GRADES	Typ 301 und X10CrNi18 - 8
MITTLERE HÄRTE (HRC)	Neuprodukt: 30 ± 3 Betriebsgemisch: 48 ± 3
RELATIVE DICHTE	7,6
FORM	Rund
GEFÜGE	Austenit

## Verpackung



SÄCKE

1000 kg (2204 lb) Kiste - 50 Säcke  
500 kg (1102 lb) Kiste - 25 Säcke  
Säcke zu je 20 kg (44 lb)

Individuelle Verpackung auf Anfrage erhältlich

## STELUX CN - KUMULATIVE GRÖSSENVERTEILUNG (%)

Sieb #	Nenngröße mm	STELUX CN 200	STELUX CN 150	STELUX CN 100	STELUX CN 60	STELUX CN 50	STELUX CN 40	STELUX CN 30	STELUX CN 20	STELUX CN 10
8	2,36	AP								
10	2,00	Max. 5	AP							
12	1,70		Max. 5	AP						
14	1,40			Max. 5	AP					
16	1,18	Min. 95			Max. 5	AP				
18	1,00		Min. 90			Max. 5	AP			
20	0,85			Min. 90			Max. 5			
25	0,71									
30	0,60							AP		
35	0,50				Min. 95			Max. 5		
40	0,425					Min. 95			AP	
45	0,355								Max. 5	
50	0,300						Min. 95			AP
80	0,180									Max. 5
120	0,125							Min. 90		
200	0,075								Min. 85	

W Abrasives  
by WinoA

