



ENGAGÉ POUR SERVIR L'INDUSTRIE ET LA PLANÈTE

NOTRE
ENGAGEMENT
ENVIRONNEMENTAL

winoa

preparing tomorrow's surfaces

CHRISTOPHE BERTONCELLI

Directeur des Opérations Groupe



Qu'a déjà fait Winoa pour réduire sa consommation d'énergie ?

Notre plan stratégique, « Green Pledge », formalise notre feuille de route pour atteindre la neutralité au plus tard en 2050. Nous avons déjà **réduit nos émissions** à 300 kg eqCO₂/tonne produite en 2021, soit -18 % en 2 ans. Nous surveillons et ajustons en permanence nos process de production pour réduire nos consommations tout au long du cycle de vie du produit.

Comment suivez-vous vos impacts et leurs KPI ?

Notre site principal, Le Cheylas, est certifié ISO 50001 (énergie) et tous nos sites sont certifiés ISO 14001 (environnement). Grâce à un système de collecte de données de pointe, nous analysons **la consommation d'énergie de chaque coulée d'acier**, et nos points de production exploitent ces données pour des actions correctives quotidiennes, sur tout le cycle de production. De plus, nous surveillons mensuellement notre empreinte carbone globale.



RAMESH KRISHNAN

PDG

ÊTRE UN LEADER RESPONSABLE DANS NOTRE MÉTIER

En tant que numéro un mondial des abrasifs acier, notre ambition est d'être aussi le leader en matière de protection de l'environnement.

Nous nous engageons à atteindre **la neutralité carbone au plus tard en 2050**, avec une feuille de route claire pour réduire nos émissions de carbone de 100 kg eqCO₂/tonne produite, chaque décennie. Nous sommes en « pole position » pour réussir car nos émissions sont déjà au niveau de 300 kg eqCO₂/tonne, soit **6 fois moins que la moyenne de la production d'acier mondiale**. De plus, 95 % de nos matières premières sont issues du recyclage, 80 % de nos déchets sont valorisés et nos abrasifs peuvent être réutilisés des milliers de fois avant d'être refondus.

Un ambitieux programme **d'efficacité énergétique** en production a été mis en œuvre. Qu'il s'agisse d'investissements majeurs, tels des traitements thermiques innovants, ou de mesures plus modestes, comme l'éclairage LED en ateliers, nous recherchons tous les leviers. Chaque degré, chaque kilowatt compte pour atteindre notre objectif. Nous étudions également les technologies de capture du carbone. Dans une approche globale de l'environnement, nous travaillons aussi en partenariat avec nos clients. Nous nous focalisons sur des produits et services de pointe pour réduire ainsi l'impact environnemental lors de l'utilisation de nos produits. Nos fournisseurs engagés deviennent des partenaires de référence. De plus, nous bâtissons **une expertise digitale**, essentielle pour assurer notre leadership environnemental. Winoa est un leader mondial responsable. Notre expertise et notre passion nous aident pour concrétiser nos engagements pour la planète.

« NOUS
OPTIMISONS
TOUTES NOS
ACTIONS
POUR
ATTEINDRE
LA NEUTRALITE
CARBONE »

LE CYCLE DE VIE DE LA GRENAILLE D'ACIER

Avec plus de 95 % de nos matières premières issues de **l'économie circulaire**, notre modèle économique est très favorable à l'environnement. Nous agissons pour réduire notre empreinte à chaque étape du **cycle de vie du produit**.

CONCEPTION DES PRODUITS

Nos grenailles, **à forte valeur ajoutée**, sont fabriquées à partir de sources d'acier de qualité. Elles sont adaptées aux spécifications techniques (taille, forme et dureté) du client et nous visons une efficacité optimisée (coût, délais, énergie et profil environnemental).

RÉUTILISATION

96 % des déchets de nos usines françaises sont réutilisés.

La poussière de fonderie est utilisée comme matière première dans la production de zinc, l'oxyde de fer complète le minerai de fer et les scories sont utilisées dans la sous-structure des nouvelles routes.

PRODUCTION

L'efficacité énergétique est stratégique pour des raisons économiques et environnementales. Depuis plus de 10 ans, nous gérons l'énergie selon la norme **ISO 50001**. Nous optimisons la consommation d'air comprimé par la modulation de puissance. Notre utilisation pionnière de l'air pulsé, par exemple, réduit l'énergie utilisée lors de la trempe. Le numérique nous aide à réguler la consommation. Nous sommes dans un processus industriel continu de **réduction d'énergie**.

1 000
TONNES/
JOUR

MATIÈRES PREMIÈRES

Nous nous approvisionnons en local et en circulaire. Notre grenaille d'acier est à **95 % issue de la ferraille recyclée**, récupérée dans un rayon de 200 km autour de nos usines. En outre, nous utilisons des ferroalliages purs (5 %) et étudions les voies issues du recyclage pour l'avenir.

300 KG
EQCO₂
TONNES





DISTRIBUTION

Nos produits finis sont distribués en sac de 25 kg ou en big bag. Lorsque c'est possible, ils sont expédiés depuis le site le plus proche de nos clients.



UTILISATION

Nous développons de nombreux services afin que nos clients **réduisent l'impact lors de l'usage du produit** : formation des utilisateurs, audits process, audit énergétique des machines de grenaillage... (délais, énergie et profil environnemental).



LE DIGITAL POUR UTILISATEURS

Les outils digitaux (W Tech™, WA Clean™, WA 3D™ ou WA Dust™) permettent à nos clients de **réduire leur coût total d'opération** et d'améliorer leurs connaissances. L'optimisation de l'utilisation de nos produits par des moyens numériques réduit la consommation d'énergie et d'acier.

RÉSULTAT :
10 à 50
FOIS MOINS
D'ÉMISSIONS
QUE LES
ABRASIFS
MINÉRAUX

FIN DE VIE

Lorsqu'elle devient trop petite, la grenaille d'acier peut être **recyclée indéfiniment**. Ainsi, l'acier que nous achetons comme matière peut provenir de notre propre production, bouclant le cycle de vie.

100 %
DE LA GRENAILLE
EST RECYCLABLE



RÉUTILISATION

Nos clients peuvent **réutiliser notre grenaille d'acier plusieurs milliers de fois**. Cela fait une différence fondamentale avec l'abrasif consommable en termes d'impacts environnementaux.

Pour plus
d'informations :
winoagroup.com



INNOVATION



Développer des solutions

Nous travaillons avec nos fournisseurs pour **nous approvisionner en aluminium recyclés**, et collaborons avec des centres de recherche et des instituts techniques pour nous diversifier vers de nouvelles solutions comme des pneus pour leur forte teneur en carbone.

Capter le CO₂

Les technologies de capture du carbone évoluent rapidement. Nous restons en veille sur les innovations actuelles et à venir, afin de saisir de nouvelles opportunités technologiques. Nous sommes prêts à expérimenter de nouvelles solutions disponibles dans ce domaine, afin d'être les premiers à les déployer plus largement.

ACTION

ISO 50001 pour la réduction d'énergie

« **L'énergie inutilisée améliore notre bilan énergétique !** »

Cette approche de bon sens guide nos processus et actions. À tel point que nous l'avons fait certifier ISO 50001. Nous appliquons ce système partout dans le monde et dans toutes nos activités, y compris nos achats d'énergie en amont.

Efficacité énergétique

Nous avons généralisé la réutilisation de chaleur, isolé nos fours et travaillons avec des spécialistes pour les paramétrer digitalement. Le même état d'esprit guide notre relation clients, pour qui **l'efficacité énergétique** est un objectif clé. Notre approche concilie performance commerciale et impact environnemental. Nous visons l'efficacité énergétique et l'optimisation de la production dans tous nos processus de production.

CHRISTOPHE BERTONCELLI

« Notre modèle nous place **au cœur de l'économie circulaire** car l'acier est circulaire par nature. »

Réduction des déchets et recyclage

Nous recyclons ou valorisons au maximum nos déchets. 96 % des particules de poussière d'acier sont valorisées. 78 % de nos déchets de production deviennent des matières premières pour d'autres industries. Selon les pays, nos déchets sont de **nouvelles ressources** par définition.



Électricité produite sur site

Les parkings du site du Cheylas seront bientôt équipés de **panneaux photovoltaïques**. L'installation pilote, fournira 64 kWh au réseau électrique sur site, avant sa montée en puissance. Nous étudions également des dispositifs similaires en Espagne, en Slovaquie et en Thaïlande.

Récupération de chaleur

Nos compresseurs sont équipés de récupérateurs de chaleur pour chauffer l'eau ou l'usine. En utilisant des brûleurs régénératifs, nous conservons la chaleur produite et l'utilisons pour réchauffer les fours.



FEUILLE DE ROUTE ENVIRONNEMENTALE

Notre objectif de réduction de notre impact environnemental est ambitieux, mais il s'inscrit dans le cadre du défi climatique. Nous travaillons déjà dur pour atteindre nos objectifs, mais nous devons accélérer nos efforts. Nous disposons d'une feuille de route ambitieuse, mais réaliste qui tient compte de l'état actuel des connaissances et de l'impact de nos actions. **Nous sommes déterminés à atteindre nos objectifs.**

300 KG EQCO₂/TONNE PRODUITE RÉDUIT À ZÉRO

