

GRENAILLAGE de précontrainte

Prérequis :

- Aucun prérequis n'est nécessaire

Objectifs :

- Être capable de comprendre un cahier des charges
- Être capable de conduire une installation de grenaillage
- Savoir identifier l'abrasif adapté à l'opération
- Pouvoir contrôler et analyser le process de grenaillage

Public visé :

- Responsable d'unité
- Conducteur d'installation
- Technicien maintenance
- Technicien qualité
- Opérateur
- ...

Evaluation des acquis :

Les acquis sont évalués à l'aide d'un quiz en fin de stage

Validation de la formation :

Le stage est validé par une attestation de formation

Lieu : Centre d'essais et de formation : Tech Center
Durée : 2 jours (14 heures)

Jour 1 : 8h30 – 17 h

Matin

Accueil des participants

Présentation de la société WINOA

Tour de table :

Évaluation des besoins de chaque participant

- Domaines d'application et effets recherchés de la précontrainte
- Historique et principe du grenaillage de précontrainte
- Les différents médias utilisés

Après-midi

- Visite de l'usine
- Contrôle et caractérisation : outils et méthodes

Jour 2 : 8h30 – 17h

Matin

- Mesures d'intensité de grenaillage et tracé de courbes de saturation (TP en groupe)
- Les différents types de machines à grenailler
- Les différents éléments : rôle et fonctionnement
- Paramètres de grenaillage : réglages et suivi

Après-midi

- Réglage et suivi des machines à grenailler : mise en pratique (TP en groupe)
- Bilan de la formation
- Conclusions
- Evaluation

Les repas du midi sont pris en commun et compris dans la prestation

Visite de l'atelier de fabrication des grenaillages

Un classeur complet est remis à chaque stagiaire .

**Nos locaux sont accessibles aux Personnes en Situation de Handicap .
Pour tout besoin particulier, nous contacter afin de mettre en place les moyens adaptés .**